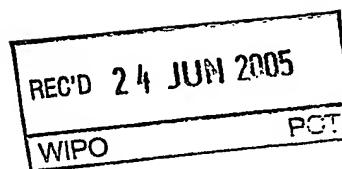


# 特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告（特許協力条約第二章）

（法第12条、法施行規則第56条）  
〔PCT36条及びPCT規則70〕



出願人又は代理人 の書類記号 PCT2004-P664	今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。	
国際出願番号 PCT/JP2004/008124	国際出願日 (日.月.年) 10.06.2004	優先日 (日.月.年) 30.06.2003
国際特許分類 (IPC) Int.Cl. <sup>7</sup> D04B7/00, 7/32, 1/24; A41D27/10		
出願人（氏名又は名称） 株式会社島精機製作所		

1. この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。  
法施行規則第57条（PCT36条）の規定に従い送付する。

2. この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 4 ページからなる。

3. この報告には次の附属物件も添付されている。

a.  附属書類は全部で 2 ページである。

指定されて、この報告の基礎とされた及び／又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び／又は図面の用紙（PCT規則70.16及び実施細則第607号参照）

第I欄4. 及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの国際予備審査機関が認定した差替え用紙

b.  電子媒体は全部で \_\_\_\_\_ (電子媒体の種類、数を示す)。  
配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。（実施細則第802号参照）

4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。

第I欄 国際予備審査報告の基礎  
 第II欄 優先権  
 第III欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成  
 第IV欄 発明の単一性の欠如  
 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明  
 第VI欄 ある種の引用文献  
 第VII欄 国際出願の不備  
 第VIII欄 国際出願に対する意見

国際予備審査の請求書を受理した日 25.04.2005	国際予備審査報告を作成した日 10.06.2005
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官（権限のある職員） 西山 真二 電話番号 03-3581-1101 内線 3320
	3B 9536

## 第I欄 報告の基礎

1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。

この報告は、\_\_\_\_\_語による翻訳文を基礎とした。  
それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。

PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査

PCT規則12.4にいう国際公開

PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査

2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。（法第6条（PCT14条）の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。）

出願時の国際出願書類

明細書

第 1-13 ページ、出願時に提出されたもの  
第 \_\_\_\_\_ ページ\*、\_\_\_\_\_ 付けで国際予備審査機関が受理したもの  
第 \_\_\_\_\_ ページ\*、\_\_\_\_\_ 付けで国際予備審査機関が受理したもの

請求の範囲

第 3, 4 項、出願時に提出されたもの  
第 \_\_\_\_\_ 項\*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの  
第 1, 2, 5, 6 付けで国際予備審査機関が受理したもの  
第 \_\_\_\_\_ 項\*、\_\_\_\_\_ 付けで国際予備審査機関が受理したもの

図面

第 1-12 ページ/図、出願時に提出されたもの  
第 \_\_\_\_\_ ページ/図\*、\_\_\_\_\_ 付けで国際予備審査機関が受理したもの  
第 \_\_\_\_\_ ページ/図\*、\_\_\_\_\_ 付けで国際予備審査機関が受理したもの

配列表又は関連するテーブル

配列表に関する補充欄を参照すること。

3.  補正により、下記の書類が削除された。

明細書 第 \_\_\_\_\_ ページ  
 請求の範囲 第 \_\_\_\_\_ 項  
 図面 第 \_\_\_\_\_ ページ/図  
 配列表（具体的に記載すること） \_\_\_\_\_  
 配列表に関するテーブル（具体的に記載すること） \_\_\_\_\_

4.  この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超えてされたものと認められるので、その補正がされなかつたものとして作成した。（PCT規則70.2(c)）

明細書 第 \_\_\_\_\_ ページ  
 請求の範囲 第 \_\_\_\_\_ 項  
 図面 第 \_\_\_\_\_ ページ/図  
 配列表（具体的に記載すること） \_\_\_\_\_  
 配列表に関するテーブル（具体的に記載すること） \_\_\_\_\_

\* 4. に該当する場合、その用紙に "superseded" と記入されることがある。

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条（PCT35条(2)）に定める見解、それを裏付ける文献及び説明

## 1. 見解

新規性 (N)	請求の範囲 1-6	有
	請求の範囲 _____	無
進歩性 (I S)	請求の範囲 _____	有
	請求の範囲 1-6	無
産業上の利用可能性 (I A)	請求の範囲 1-6	有
	請求の範囲 _____	無

## 2. 文献及び説明 (PCT規則70.7)

文献1 : WO 01/88243 A1 (株式会社島精機製作所), 2001. 11. 22  
 文献2 : WO 00/12799 A1 (株式会社島精機製作所), 2000. 03. 09  
 文献3 : JP 2000-256947 A (株式会社島精機製作所), 2000. 09. 19  
 文献4 : WO 01/55491 A1 (株式会社島精機製作所), 2001. 08. 02

## 請求の範囲1

請求の範囲1に記載された発明は、文献1-3より進歩性を有しない。

文献1には、前身頃と両袖を脇下まで各々筒状に編成した後、両袖を身頃に接合し、さらに前身頃と後身頃との上端部を接合して、衣類とする編成方法において、両前袖と前身頃、両後袖と後身頃とを接続する褶を脇下に形成する技術が記載されており、特に第13欄第5-8行には「前編地部の褶のループ数と後編地部の褶のループ数を異ならせてよい」ことが示唆されている。

ここで、脇下よりも上部で前袖が後袖よりも編幅が狭くなるように褶を形成し、袖が前方に出るようなくなり違ひを設けた衣類が人の体型にフィットすることは常識であり、文献1に記載された発明において、このような構成を採用することは当業者にとって容易である。してみると、文献1に記載された発明において、前編地部の褶のループ数を後編地部の褶のループ数よりも大きくし、袖が前方に出るようなくなり違ひを無縫製ニットで実現することは当業者にとって容易である。そしてその際に、袖が前方に出るようなくなり違ひを、袖山を引き返し編みで編成する周知技術（例えば文献3参照。）で実現し、請求の範囲1に記載された発明とすることに格別の困難性はない。

## 請求の範囲2-4

請求の範囲2-4に記載された発明は、請求の範囲1と同様の理由によって、文献1-4より進歩性を有しない。

以下の文献2, 4に示されたような技術を文献1に記載された発明に更に適用することは、当業者にとって容易である。

文献4には、ネックホールの部分で、前記前身頃を左前身頃と右前身頃とに分割して編成し、かつ左前身頃が左袖側へ拡がり、右前身頃が右袖側へ拡がるようにすること； 前身頃と後身頃の一端が針床上で向かい合い、前身頃と後身頃の他端が針床上で向かい合わないようにして、実行すること； が記載されている。

文献2の第7頁第7-26行には、袖の端部の編目を目移しして身頃の端部の編目に重ねることが記載されている。

## 補充欄

いざれかの欄の大きさが足りない場合

第 V 欄の続き

請求の範囲 5

請求の範囲 5 に記載された発明は、請求の範囲 1 と同様の理由によって、文献 1-3 より進歩性を有しない。

文献 1-3 に記載された発明に基づいて編成した衣類と、請求の範囲 5 に記載された衣類との間に、相違は認められない。

請求の範囲 6

請求の範囲 6 に記載された発明は、請求の範囲 1 と同様の理由によって、文献 1-3 より進歩性を有しない。

## 請求の範囲

[1] (補正後) 身頃と両袖を脇下まで各々筒状に編成した後、両袖を身頃に接合し、さらに前身頃と後身頃との上端部を接合して、衣類とする編成方法において、  
 ステップa: 両袖を脇下まで編成した後に、両袖の袖山を前側の袖山が後側の袖山よりも幅が狭くなるように、引き返し編みで編成し、  
 ステップb: 次いで、両前袖と前身頃とを接続する前部の襷を脇下に形成し、ここで、両後袖と後身頃との間には後部の襷を形成しないか、または後部の襷を形成しても前部の襷よりも小さな襷とすることにより、後部の襷を形成しない場合には前部の襷の幅に応じて、後部の襷を形成する場合には前後の襷の幅の差に応じて、両袖を前身頃側へ寄せ、  
 ステップc: 次いで、前記脇下よりも上部で、前身頃の編幅を後身頃の編幅よりも、前部の襷の幅もしくは前後の襷の幅の差に応じて狭くしながら、前身頃と後身頃とを編成すると共に前記両袖と接合する、ことを上記a)~c)の順に実行することを特徴とする、くり違いのある衣類の編成方法。

[2] (補正後) ステップd: 前記ステップcに続き、ネックホールの部分で、前記前身頃を左前身頃と右前身頃とに分割して編成し、かつ左前身頃が左袖側へ拡がり、右前身頃が右袖側へ拡がるようにすることにより、左前身頃の左上端が後身頃の左上端と左右方向にほぼ揃った位置に来るようになり、右前身頃の右上端が後身頃の右上端と左右方向にほぼ揃った位置に来るようになる、ことを特徴とする、請求項1のくり違いのある衣類の編成方法。

[3] 前記ステップcを、前身頃と後身頃の一端が針床上で向かい合い、前身頃と後身頃の他端が針床上で向かい合わないようにして、実行することを特徴とする、請求項1のくり違いのある衣類の編成方法。

[4] 前記ステップcで、前記前身頃の一端の編目に隣接する袖の編目を重ねると共に、前記後身頃の他端の編目に隣接する袖の編目を重ねるステップと、前記前身頃の他端の編目に隣接する袖の編目を重ねるステップと、前記後身頃の一端の編目に隣接する袖の編目を重ねるステップと、前記前身頃と後身頃上に新たな編目のコースを編成するステップとを行う、

ことを特徴とする請求項3のくり違いのある衣類の編成方法。

[5] (補正後) 筒状編地からなる身頃と筒状編地からなる両袖とが、脇で無縫製で編成操作により接合され、肩部で前身頃と後身頃とが接合された衣類において、

- a: 前記両袖は脇下よりも上部に前後の袖山を備え、ここで前部の袖山は後部の袖山よりも幅を狭くし、かつ前後の袖山は引き返しにより襷の形成前に編成され、
- b: 前記両袖の前部が脇下で前部の襷により前身頃に接合され、  
ここで、両後袖と後身頃との間には後部の襷を形成しないか、または後部の襷を形成しても前部の襷よりも小さな襷とし、かつ後部の襷を形成しない場合には前部の襷の幅に応じて、後部の襷を形成する場合には前後の襷の幅の差に応じて、脇よりも上部での前身頃の編幅が後身頃の編幅よりも狭くされ、
- c: 脇で前身頃及び後身頃と両袖とが無縫製で接合されている、

ことを特徴とするくり違いのある衣類。

[6] (補正後) 身頃と両袖を脇下まで各々筒状に編成した後、両袖を身頃に接合し、前身頃を後身頃と接合して衣類とするための編成データを発生させる、デザイン装置において、

- a: 両袖を脇下まで編成した後に、両袖の袖山を前側の袖山が後側の袖山よりも幅が狭くなるように、引き返し編みで編成するための袖山の編成データと、
- b: 脇下で両前袖と前身頃とを接続する前部の襷を形成し、ここで両後袖と後身頃との間には後部の襷を形成しないか、または後部の襷を形成しても、前部の襷よりも小さな襷とするようにした、襷の編成データと、
- c: 脇下よりも上部で前身頃の編幅を後身頃の編幅よりも、後部の襷を形成しない場合には前部の襷の幅に応じて、後部の襷を形成する場合には前後の襷の幅の差に応じて狭くしながら、前身頃と後身頃とを編成すると共に前記両袖と接合するための、身頃と袖の接合編成データとを、  
上記のa～cの順で各編成データが横編機により実行されるように生成することを特徴とするニットデザイン装置。

Translation

## PATENT COOPERATION TREATY



## PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY  
(Chapter II of the Patent Cooperation Treaty)

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference <b>PCT2004-P664</b>	<b>FOR FURTHER ACTION</b>		See Form PCT/IPEA/416
International application No. <b>PCT/JP2004/008124</b>	International filing date ( <i>day/month/year</i> ) <b>10 June 2004 (10.06.2004)</b>	Priority date ( <i>day/month/year</i> ) <b>30 June 2003 (30.06.2003)</b>	
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC <b>D04B 7/00, 7/32, 1/24 ; A41D 27/10</b>			
Applicant <b>SHIMA SEIKI MANUFACTURING, LTD.</b>			

<p>1. This report is the international preliminary examination report, established by this International Preliminary Examining Authority under Article 35 and transmitted to the applicant according to Article 36.</p> <p>2. This REPORT consists of a total of <u>4</u> sheets, including this cover sheet.</p> <p>3. This report is also accompanied by ANNEXES, comprising:</p> <p>a. <input checked="" type="checkbox"/> (<i>sent to the applicant and to the International Bureau</i>) a total of <u>2</u> sheets, as follows:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis of this report and/or sheets containing rectifications authorized by this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions).</p> <p><input type="checkbox"/> sheets which supersede earlier sheets, but which this Authority considers contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the Supplemental Box.</p> <p>b. <input type="checkbox"/> (<i>sent to the International Bureau only</i>) a total of (indicate type and number of electronic carrier(s)) _____, containing a sequence listing and/or tables related thereto, in computer readable form only, as indicated in the Supplemental Box Relating to Sequence Listing (see Section 802 of the Administrative Instructions).</p> <p>4. This report contains indications relating to the following items:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Box No. I Basis of the report</p> <p><input type="checkbox"/> Box No. II Priority</p> <p><input type="checkbox"/> Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability</p> <p><input type="checkbox"/> Box No. IV Lack of unity of invention</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement</p> <p><input type="checkbox"/> Box No. VI Certain documents cited</p> <p><input type="checkbox"/> Box No. VII Certain defects in the international application</p> <p><input type="checkbox"/> Box No. VIII Certain observations on the international application</p>
---

Date of submission of the demand <b>25 April 2005 (25.04.2005)</b>	Date of completion of this report <b>10 June 2005 (10.06.2005)</b>
Name and mailing address of the IPEA/JP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.

## Box No. I Basis of the report

1. With regard to the language, this report is based on the international application in the language in which it was filed, unless otherwise indicated under this item.

This report is based on translations from the original language into the following language \_\_\_\_\_, which is language of a translation furnished for the purpose of:

- international search (under Rules 12.3 and 23.1(b))
- publication of the international application (under Rule 12.4)
- international preliminary examination (under Rules 55.2 and/or 55.3)

2. With regard to the elements of the international application, this report is based on (replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report):

The international application as originally filed/furnished

the description:

pages 1-13 \_\_\_\_\_, as originally filed/furnished

pages\* \_\_\_\_\_ received by this Authority on \_\_\_\_\_

pages\* \_\_\_\_\_ received by this Authority on \_\_\_\_\_

the claims:

pages 3,4 \_\_\_\_\_, as originally filed/furnished

pages\* \_\_\_\_\_, as amended (together with any statement) under Article 19

pages\* 1,2,5,6 \_\_\_\_\_ received by this Authority on 02 May 2005 (02.05.2005)

pages\* \_\_\_\_\_ received by this Authority on \_\_\_\_\_

the drawings:

pages 1-12 \_\_\_\_\_, as originally filed/furnished

pages\* \_\_\_\_\_ received by this Authority on \_\_\_\_\_

pages\* \_\_\_\_\_ received by this Authority on \_\_\_\_\_

a sequence listing and/or any related table(s) – see Supplemental Box Relating to Sequence Listing.

3.  The amendments have resulted in the cancellation of:

- the description, pages \_\_\_\_\_
- the claims, Nos. \_\_\_\_\_
- the drawings, sheets/figs \_\_\_\_\_
- the sequence listing (specify): \_\_\_\_\_
- any table(s) related to sequence listing (specify): \_\_\_\_\_

4.  This report has been established as if (some of) the amendments annexed to this report and listed below had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

- the description, pages \_\_\_\_\_
- the claims, Nos. \_\_\_\_\_
- the drawings, sheets/figs \_\_\_\_\_
- the sequence listing (specify): \_\_\_\_\_
- any table(s) related to sequence listing (specify): \_\_\_\_\_

\* If item 4 applies, some or all of those sheets may be marked "superseded."

**Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement**

**1. Statement**

Novelty (N)	Claims	1-6	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims		YES
	Claims	1-6	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-6	YES
	Claims		NO

**2. Citations and explanations (Rule 70.7)**

Document 1: WO, 01/88243, A1 (Shima Seiki Mfg., Ltd.), November 22, 2001 (11.22.01)

Document 2: WO, 00/12799, A1 (Shima Seiki Mfg., Ltd.), March 9, 2000 (03.09.00)

Document 3: JP, 2000-256947, A (Shima Seiki Mfg., Ltd.), September 19, 2000 (09.19.00)

Document 4: WO, 01/55491, A1 (Shima Seiki Mfg., Ltd.), August 2, 2001 (08.02.01)

**Claim 1**

The invention described in claim 1 does not appear to involve an inventive step based on documents 1-

3.

Document 1 describes a method for knitting a garment, in which after the body and two sleeves have each been cylindrically knitted up to the sides, the two sleeves and body are joined, and the upper ends of the front and back bodies are joined, wherein gussets to join the two front sleeves and front body, and the two back sleeves and back body are formed on the sides. Also, document 1 suggests (in particular column 13, lines 5-8) that "the number of loops on the gusset of the front knitting fabric portion may differ from the number of loops on the gusset of the back knitting fabric portion."

Here, forming the gussets so that the front sleeves are narrower than the back sleeves at a portion higher than the sides, and fitting to a human body the garment in which line difference is provided so that the sleeves protrude forward are matters of common sense; therefore, in the invention described in document 1, adopting such a constitution would be easy for a party skilled in the art. Thus, in the invention described in document 1, providing a larger number of loops on the gusset of the front knitting fabric portion than the number of the loops on the gusset of the back knitting fabric portion to achieve line difference such that the sleeves protrude forward for a whole garment would be easy for a party skilled in the art. At this time, no special difficulty is found in achieving line difference so that the sleeves protrude forward by employing a well-known art of knitting sleeve caps by partial knitting (see, document 3 for example) to achieve the invention described in claim 1.

**Claims 2-4**

The inventions described in claims 2-4 do not appear to involve an inventive step based on documents 1-4 due to the same reasons as described for claim 1.

Further applying the art as indicated in the following documents 2 and 4 to the invention described in document 1 could be easy for a party skilled in the art.

Document 4 describes that the invention is carried out so that, at the neck hole portion, the front body is divided into the front left body and front right body to be knitted, and the front left body expands toward the left sleeve side and the front right body expands toward the right sleeve side; and one end of the front and back bodies face each other on the needle bed while the other end of the front and back bodies do not face each other on the needle bed.

Document 2 (page 7, lines 7-26) describes transferring stitches of the sleeve ends and overlapping with the stitches of the body end.

## Supplemental Box

In case the space in any of the preceding boxes is not sufficient.

Continuation of Box V:

**Claim 5**

The invention described in claim 5 does not appear to involve an inventive step based on documents 1-3 due to the same reason as described for claim 1.

No difference can be found between the garment knitted according to the inventions described in documents 1-3 and the garment described in claim 5.

**Claim 6**

The invention described in claim 6 does not appear to involve an inventive step based on documents 1-3 due to the identical reasons described for claim 1.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**